



UNIVERSIDAD
DE LA COSTA
1970

CAFÉ EMPRESARIAL

ANÁLISIS DE LOS CAMBIOS EN LA DECLARACIÓN DE RENTA PERSONAS NATURALES. LEY DE FINANCIAMIENTO

JUNIO 11 2019 | 6:00 P.M. | BLOQUE 11 PISO 8

INVITADA

**ROSANGELA PLATA
MANJARRES**

Auditor Tributario. División de Gestión de Fiscalización Dirección Seccional de Impuestos de Barranquilla, DIAN

INSCRIPCIONES EN LÍNEA - CUPOS LIMITADOS

ORGANIZA: Especialización en Gestión Tributaria

INFORMACIÓN: Luz Garizabal 3015288940; lgarizab1@cuc.edu.co